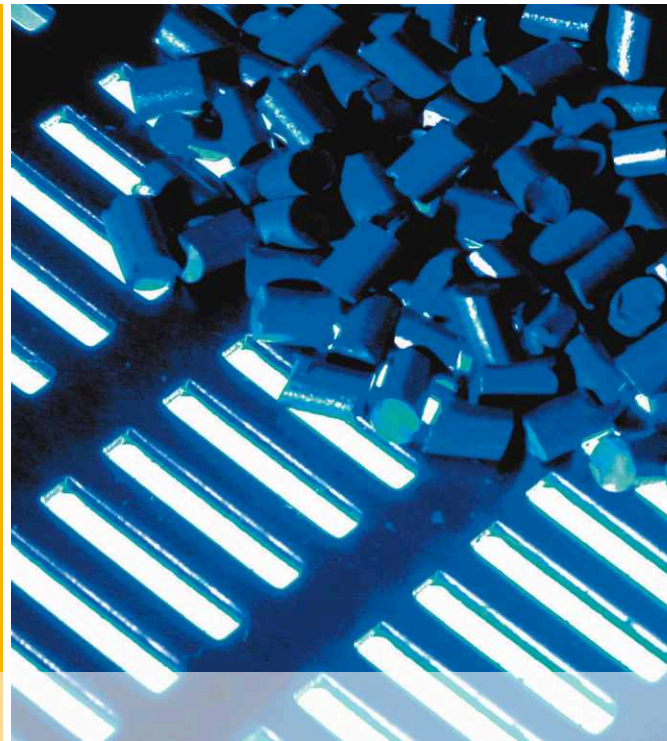




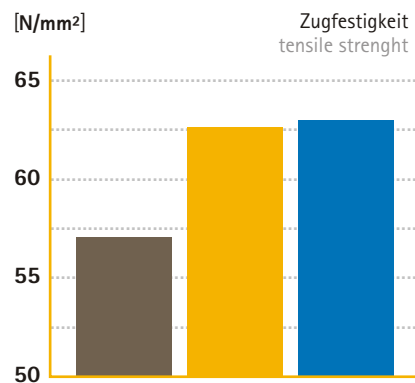
STAUB vermindert die Produktivität
DUST reduces productivity



Entstaubtes Mahlgut $\hat{=}$ Neuware
regrinded material $\hat{=}$ virgin pellets

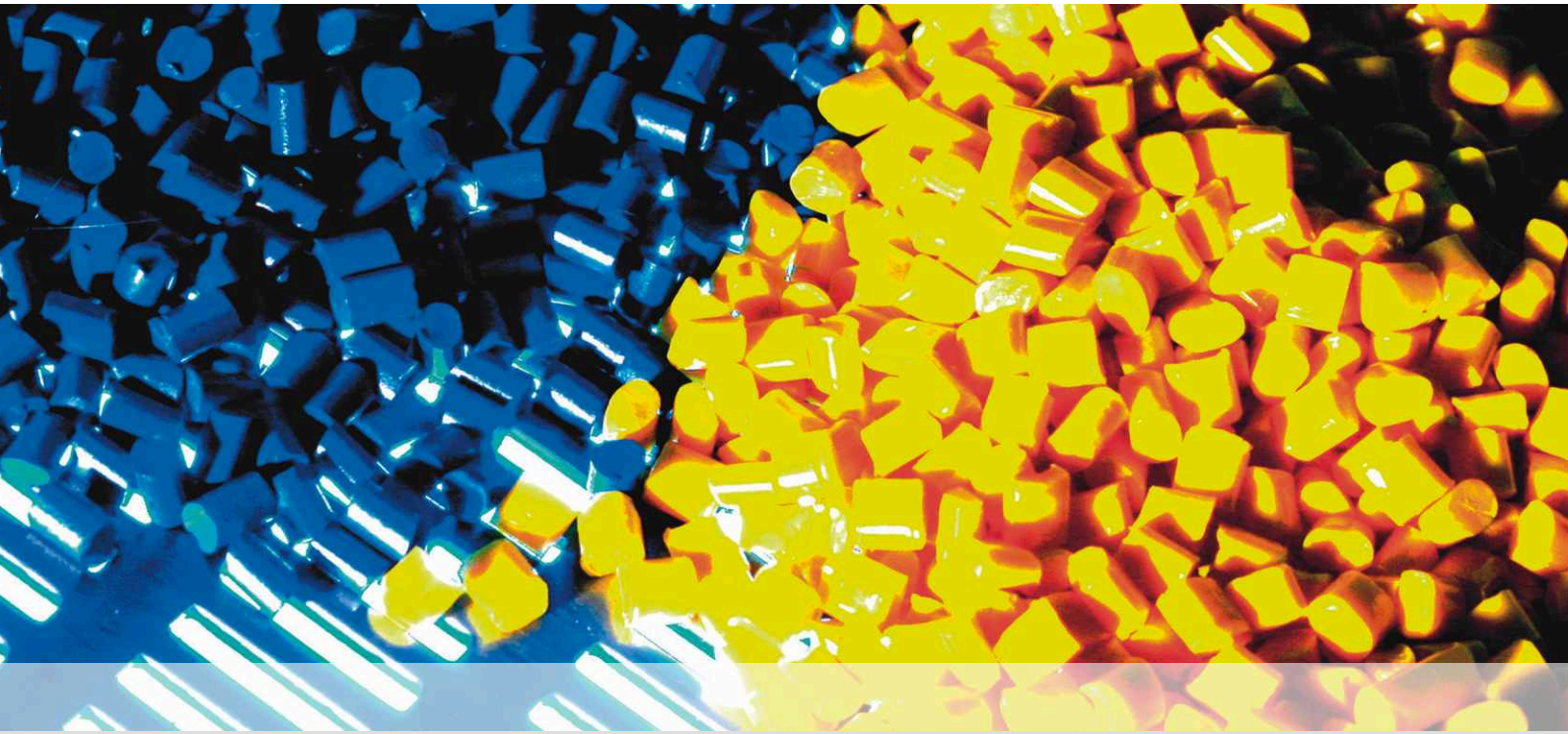
100% Mahlgut mit Staub ■
100% Mahlgut ohne Staub ■
100% Neuware ■

100% regrind with dust ■
100% regrind without dust ■
100% virgin pellets ■



Ein MUSS für alle Spritzgießmaschinen

A NECESSITY for all injection-moulding machines



Granulat entstauben

... und bares Geld sparen

Dedusting pellets

... means saving money

Seit der Gründung im Jahr 2000 hat sich MBEngineering zum weltweiten Technologieführer bei standardisierten und kundenspezifischen Lösungen zur Granulat-Entstaubung entwickelt. Verarbeiter von staubfreiem Granulat profitieren durch geringeren Ausschuss, weniger Materialverbrauch, stabile Fertigungsprozesse und freuen sich über eine saubere Produktionsumgebung.

Founded in 2000 MBEngineering today is the world-wide technology leader for standard and customised pellets dedusting solutions. Processors of dust-free pellets benefit from less scrap percentage, less material consumption, stable production lines and are please with a clean production environment.

Kundenstatements

... auf den Punkt gebracht

Viele namhafte Kunststoffverarbeiter investieren in unsere Entstaubungstechnik – mit verblüffend kurzen Amortisationszeiten. Die erzielten Kostenvorteile stärken nachhaltig Ertrag und Wettbewerbsstellung.

Lesen Sie selbst...

Statements of our costumers
... that come to the point

Many major plastics processors invest in our dedusting technology – followed by an amazingly short payback period. The sustainable cost advantage increases their profit and strengthens their market position.

Read yourself...

Wesentlich höhere Prozesssicherheit
und 80% weniger Ausschuss.
Considerably higher process
stability and 80 % less scrap



Amortisation in 40 Produktionstagen.
Return-on-investment
within 40 days of production.



Zwei Drittel weniger Ausschuss
bei transparenten Spritzgussteilen.
Scrap percentage with transparent injection
moulding parts reduced by two-thirds.



Wiederverwendung von
Angüssen deutlich erhöht.
Reprocessing of regrind
considerably increased.



Granulat-Entstauber TS1

Fahrbares Kompaktgerät mit Sichtermodul für 2 Komponenten.
Entstaubung neben oder auf der Spritzgießmaschine als
Einzelsversorgung. Durchsatz: 20-30 kg/h

Pellets Deduster TS1
Mobile device with sifter module for 2 components. Dedusting
beside or on the throat of the injection moulding machine
as single material supply. Throughput: 20-30 kg/h



Granulat-Entstauber TS2

Fahrbares Gerät mit Trommelmodul für 2 Komponenten.
Universell verwendbar an Spritzgießmaschinen,
Mühlen oder Extrudern. Durchsatzleistung: 80-120 kg/h

Pellets Deduster TS2

Mobile device with sieve drum module for 2 components.

Usable universally together with injection moulding
machines, granulators or extruders. Throughput: 80-120 kg/h



Granulat-Entstauber TS3

Fahrbare oder stationäre Anlage für 1 oder optional 2 Komponenten.
Entstaubung für zentrale Materialversorgungsanlagen, Großmühlen
oder Extruder. Durchsatzleistung: 400-600 kg/h

Pellets Deduster TS3

Mobile or fixed system for 1 or optionally 2 components. Dedusting

at central material supply systems, large granulators or extruders.

Throughput: 400-600 kg/h

... unsere Kunden profitieren schon seit Jahren

....our customers have had the benefit for many years



TS1 mit Auffangsilo
with hand-over silo



Granulat-Entstauber TS1

Die flexible All-in-One Lösung

Das Sieber-Entstaubungsverfahren zeichnet sich durch vielfältige Adaptionenmöglichkeiten aus – neben oder direkt auf der Spritzgießmaschine. Verschiedene Komponenten (z. B. Neuware und Mahlgut) können volumetrisch dosiert, gemischt und entstaubt werden.

Pellets Deduster TS1

The flexible all-in-one solution
The sifter technology is adaptable to many different situations beside or directly at the throat of the injection-moulding machine. Various materials (e. g. virgin pellets, regrinded material) can be volumetrically dosed, mixed and dedusted.

TS1 mit Absackvorrichtung
with sacking device

Sichtermodul

Beim Entstaubungsvorgang wird das Granulat mit turbulenter Strömung in einem speziell geformten Behälter aufgewirbelt und gereinigt.

Sifter module

During the dedusting process, air turbulences disperse and clean the pellets in a specifically formed box.





Granulat-Entstauber TS2

... universell verwendbar

Für höchste Ansprüche in puncto Entstaubungsgrad eignet sich das Siebtrommel-Entstaubungsverfahren. Der Kunde erhält ein System, welches homogene und staubfreie Granulatmischungen erzeugt. Optional integrierbar sind gravimetrische Dosiergeräte und Metallseparatoren.

Pellets Deduster TS2... useable universally
For highest quality demands to the dedusted material it is recommended to use the sieve drum dedusting technology. The customer has one system that delivers homogenous and dust-free pellets mixtures. Gravimetric dosing units and metal separators can optionally be integrated.

TS2 mit Auffangsilos
with hand-over silo

Trommelmodul

Beim Entstaubungsvorgang dreht sich die Siebtrommel um ihre eigene Achse. Staubanteile im Granulat werden aufgewirbelt und gleichzeitig abgesaugt.

Sieve drum module
In operation the sieve drum rotates around its shaft. Dust particles are dispersed and at the same time evacuated.





MB Granulat-Entstauber TS3 im Einsatz

MB Pellets Deduster TS3 in the field



Granulat-Entstauber TS3

... maximaler Durchsatz

Pellets Deduster TS3

... maximum throughput

Beide Anlagen entstauben parallel Neuware für den Spritzguss von optisch anspruchsvollen Teilen im Automotive-Bereich. Unser Kunde konnte den ursprünglichen Ausschuss halbieren. Die Entstaubung ist der zentralen Materialversorgung vorgeschaltet.

Both systems dedust in parallel virgin pellets for the injection moulding of high-end optical parts in the automotive sector. Our client reduced the original scrap rate by 50%. The dedusting is connected upstream of the central material supply.





Steigen Sie um und profitieren Sie mit unserem Know-How
Time to move and to benefit from our know-how



Mahlen im Reinraum

... wir machen es möglich

Kunststoffspäne einer CNC-Drehmaschine werden direkt im Reinraum gemahlen.
Die Förderanlagen im Grauraum saugen die Späne direkt durch die Mühlen und
geben das Mahlgut sortenrein in entsprechende Behälter ab.

Granulators in a cleanroom... nothing is impossible
Elongated plastic flakes of a CNC lathe are milled directly in the clean room.
The conveyor system outside the cleanroom sucks the flakes through the mills
and delivers the grinded material correctly sorted into adequate boxes.

Kundenspezifische Sonderlösungen – natürlich alles schlüsselfertig. Fordern Sie uns!

Customised solutions – ready-for-use. Challenge us!



Keine Chance

... für Flusen und Engelshaar

Unsere Anlagen reinigen Recyclingmaterial, das mit Staub, Flusen und Engelshaar durchsetzt ist. Der Kunde kann es dann in hohem prozentualem Anteil störungsfrei in seinen Prozess zurückführen.

No chance... for fluffs and streamers
Our systems clean recycling material which is contaminated with dust, fluffs and streamers.
The customer can return a high percentage of it into his process without trouble.



Eine saubere Sache

... im Schiffscontainer

Mahlgut aus einer Zentralmühle wird mit permanentem Vakuum abgesaugt und in einen Zwischenpuffer gefördert. Die anschließende Granulatentstaubung mit Metallseparator und Sack-Abfüllstation macht aus Mahlgut einen hochwertigen Neeware-Ersatz.

Neat and clean... in the ship-container
Grinded material is extracted with permanent vacuum from a central mill into an intermediate buffer. The subsequent dedusting with metal separator and bagging device makes the grinded material a high quality substitute for virgin pellets.



Rauchgasabsauggerät R300

Mobiles Gerät mit flexiblem Absaugarm

Beim Spritzgießen entstehen giftige Gase und Dämpfe. Unser Kompaktgerät saugt diese direkt am Entstehungsort ab, filtert Schmutzpartikel und bindet Rauch und Geruchsstoffe.

Extraction system R300 for fumes
Mobile system with adjustable extraction arm
Plastic injection moulding causes poisonous gases and fumes. Our fume extraction machines extract them directly at their point of origin, filters dust particles and refines fume and off odours.

Fördergerät P060

Die mobile Lösung zum Fördern und zum Absacken von staubhaltigem Mahl- und Schüttgut.

Sacking conveyor P060
A mobile solution for conveying and bagging dusty regrind or other bulk material.



Fördergerät DS1

Bei besonders abrasiven
Granulaten mit Glasbehälter.
Universell einsetzbar auch
direkt auf der Spritzgießmaschine.

Hopper Loader DS1
For extremely abrasive pellets
with glass cylinders. Universally
useable directly on the throat
of the injection moulding machine.





Technologien & Märkte

Technologies & Markets

Wir entwickeln und fertigen unsere Produkte komplett im eigenen Haus. Engagierte und kompetente Mitarbeiter bedienen CNC-gesteuerte Blechbearbeitungsmaschinen der neuesten Generation.

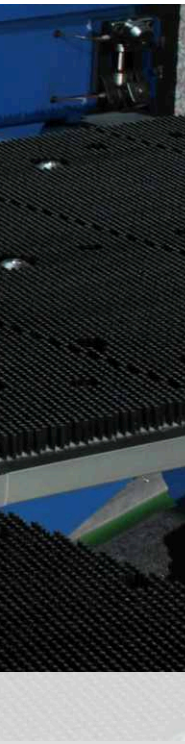
Folgende Technologien stehen zur Verfügung:
Laser- und Wasserstrahlschneiden, Stanzen und Umformen, Abkanten, Rundbiegen, Sicken, Schweißen, Fräsen und Drehen

We develop and produce our products completely in-house. Committed and competent employees operate state-of-the-art CNC-controlled sheet metal working machines.

The following technologies are available:
Laser cutting and punching, abrasive water jet cutting, metal bending and forming, circular bending, flanging, welding technologies, milling and turning

Produktionsvielfalt trifft Perfektion

Diversified production at its finest



Als OEM für Konstruktionsteile aus Blech bedienen wir Kunden in den Branchen Maschinenbau, Montage- und Automatisierungstechnik sowie in der Medizintechnik. Unser Betrieb ist nach den Qualitätsstandards DIN EN ISO 9001:2008 und DIN EN ISO 13485:2007 zertifiziert.

As OEM for sheet metal parts, we serve clients in the fields of mechanical engineering, automation and medical technology. Our company is certified according to quality standards DIN EN ISO 9001:2008 and DIN EN ISO 13485:2007.



Kontakt aufnehmen

Contact

MBEngineering GmbH & Co. KG
In Breiten 9
D-78589 Dürbheim

Tel. +49 (0)7424 601205
Fax +49 (0)7424 601255

info@MBEngineering.de
www.MBEngineering.de